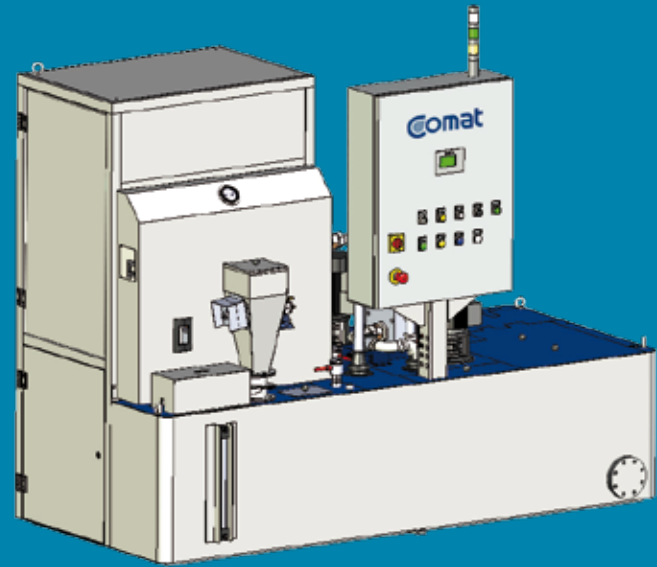


设备技术参数表

型号 1F06EU-16

过滤量	60 升/分钟 公称
流体相容性	所有直线切削油(非乳化)
污染物	碳化物、金属陶瓷、PCD、高速钢、 贵金属、铸铁、铁合金，铜合金，铝， 陶瓷，塑料
过滤精度	≤ 3 μm 公称
尺寸	2.2x1.0x1.7 米
过滤液体积	600-800 升
滤料	纤维素粉、 矿物粉
过滤面积	1.9 m ²
滤料消耗量	每个工作周期消耗1.25公斤滤料



管理系统

工作周期管理	基础，智能
清除淤渣	手动
滤料加载	手动
温度控制	视项目而定

所需程式

电压	400 Volt 3Ph + N + PE 50 Hz (由客户指定)
装机功率	2.5 kW (仅适用于核心部件)
压缩空气	6 巴 (干空气)

默认接口

脏液入口	1-1/2" G 阴端接头(加压) / 4" G 阴端接头 (重力)
清洁流体出口	1-1/4" G 阴端接头
信号	16针 Harting 插头
互联网	RJ-45 以太网插头 (客户提供互联网服务)
压缩空气	1/4" G 阴端接头

冷却剂管理

冷却液回收	可选择安装冷却过滤液回收装置
冷却液分布	由项目决定

认证

CE 认证	通过认证
UL 认证	可作为备选

标准化操作条件：流体环境温度为20-25℃，40℃条件下的运动粘度为10 cSt，最大材料污染物为30mg/l。流体不含下列污染物，如聚合物、石蜡、水等。流体在有限时效内降解（总酸值 < 1 mg KOH/g）。

* 流体必须在组2中，在最大允许温度条件下，参照欧盟2014/68/EU规定，蒸汽加压不大于0.5巴。最高工作温度：60℃。

核心部件

	基本	智能
半自动工作周期	✓	✓
生态模式	可选	✓
电子邮件通知		✓
电源中断管理		✓
电子流量自动调节		✓
安装软件和远程监控		可选
优化与控制远程监测		可选

