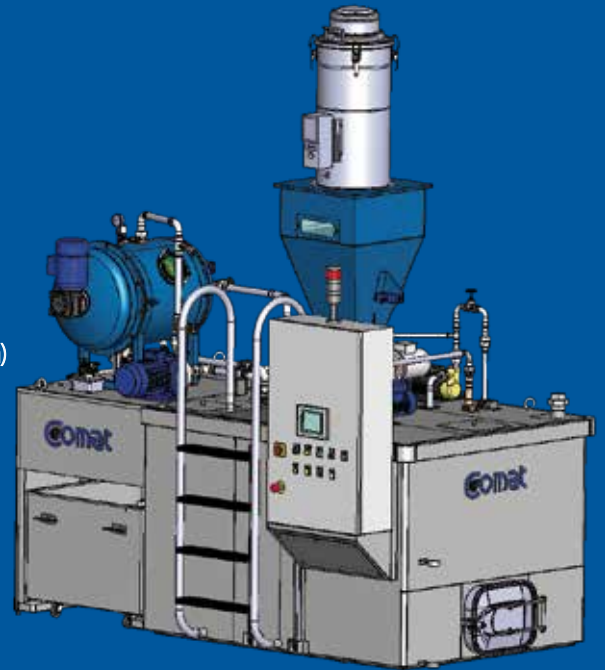


DATOS TÉCNICOS

Capacidad de filtración	400 - 800 l/día
Compatibilidad de los fluidos	Todos los líquidos de corte (sin agua)
Contaminantes	Metal duro, Cermet, PCD, HSS, metales preciosos, fundición, aleación ferrosa y de cobre, aluminio, cerámica, plástico
Rango de filtración	3 µm nominal
Dimensión	2600 x 1500 x h2350 mm (h3200 mm con el alimentador automático de la tolva)
Volumen de fluido	3000 l (1200 aceite limpio - 1200 aceite sucio - 600 reciclo)
Coadyuvante de filtración	Celulosa, Mineral
Superficie filtrante	4.4 m ²
Consumo de coadyuvante	3 kg por ciclo de filtración

MOD. *F14TA*



SISTEMAS DE GESTIÓN

Gestión del ciclo de filtración	Basic, Evo
Recogida de lodos	Manual
Carga coadyuvante de filtración	Manual o sistema automático de carga de coadyuvante opcional
Pre-separador magnético	No incluido (unidad disponible como opción)

EQUIPO NECESARIO

Corriente eléctrica	400 Volt 3Ph+N+PE 50 Hz (a especificar por el cliente)
Potencia eléctrica instalada	3 kW (solo la unidad central)
Aire comprimido	6 Bar (aire seco)

INTERFAZ PREDEFINIDA (BASE)

Entrada de líquido sucio	2" G conector hembra
Salida del fluido limpio	1-1/4" G conector hembra (una sola salida)
Internet	Cable de conexión a Internet solo para versión Evo (servicio internet a cargo del cliente)
Aire comprimido	1/4" G conector hembra

GESTIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE

Recuperación del líquido de las máquinas	Unidad de recolección opcional disponible
Distribución del líquido a las máquinas	Determinado por el proyecto
Control de temperatura	No incluido (unidad disponible como opción)

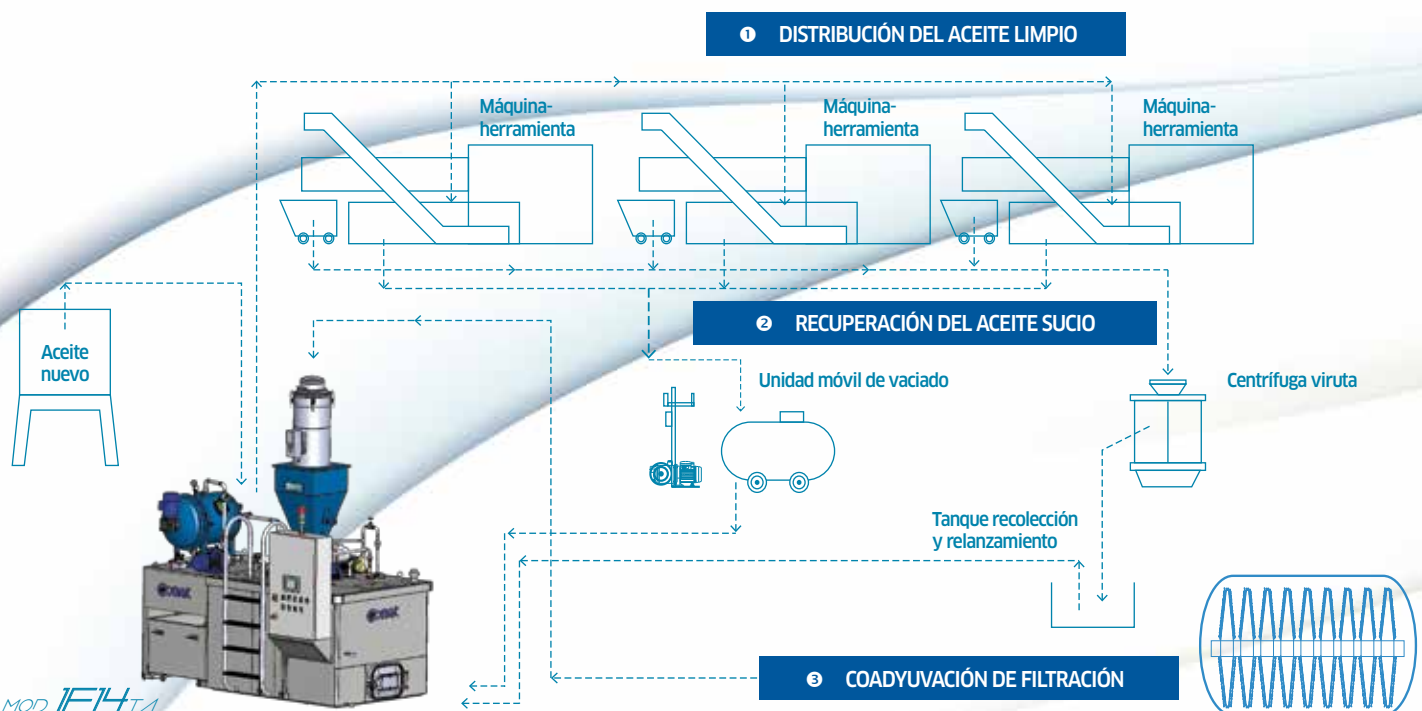
CERTIFICACIONES

Certificación CE	Si
Certificación UL	Disponible como opcional

Condiciones de mecanizado estándar: fluido a temperatura ambiente 20-25°C viscosidad de 10 cSt a 40°C, concentración máxima de contaminantes 30 mg/l. Fluido sin aditivos tales como polímeros, parafinas, agua. Fluido con degradación limitada de envejecimiento limitada (número total de acidez < 1 mg KOH/g). El líquido debe ser de grupo 2 y tener una presión de vapor a la temperatura máxima admisible inferior o igual a 0.5 bar, según la Directiva 2014/68/UE. Máxima temperatura de trabajo: 60°C.

UNIDAD BASE

UNIDAD BASE	BASIC	EVO "intelligent performance"
Ciclo de trabajo automático	✓	✓
Reabastecimiento automático aceite nuevo	Opcional	✓
Control automático recolección aceite sucio	Opcional	✓
Kit carga automática del coadyuvante	Opcional	✓
Kit reinicio automático después de interrupciones de energía	Opcional	✓
Eco-mode	Opcional	✓
Software y configuración de monitoreo remoto		✓
Notificaciones por e-mail		✓
Optimización de proceso a través de telecontrol		✓



MOD. 1F14TA