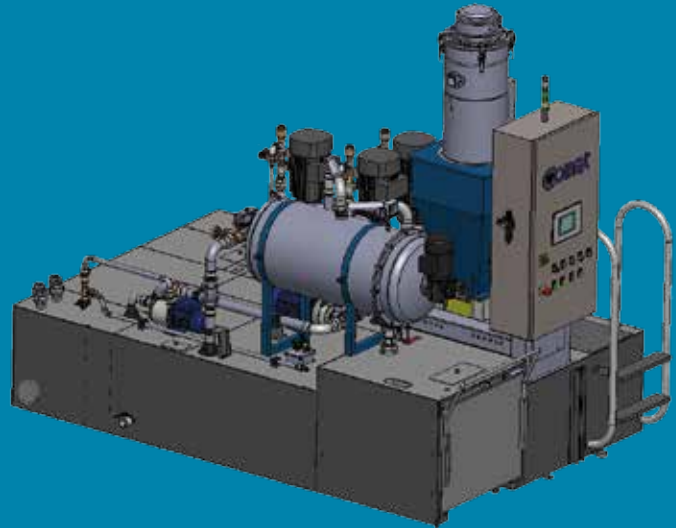


DONNEES TECHNIQUES

Capacité de filtration	270 l./min. nominal
Compatibilité du fluide	Tous les liquides de coupe (sans eau)
Polluants	Carbure, Cermet, PCD, HSS, Métaux Précieux, Fonte, Alliages Ferreux et de Cuivre, Aluminium, Céramique, Plastique
Seuil de filtration	≤ 3 µm nominal
Dimensions	3 x 2 x h 1.9 m (h. 2.7 m avec chargeur automatique de la trémie)
Volume du fluide	2000 - 3000 l.
Adjuvant de filtration	Cellulose, Minéral
Surface filtrante	7.5 m ²
Consommation d'adjuvant	5 kg par cycle de filtration

Mod. 1F25EU-16



SYSTÈMES DE GESTION

Gestion du cycle de filtration	Basic, Smart
Evacuation des boues	Manuelle
Chargement de l'adjuvant de filtration	Manuel ou système automatique de chargement de l'adjuvant à vide en option
Pré-séparateur magnétique	Unité disponible en option
Contrôle de la température	Déterminé par le projet

EQUIPEMENTS NÉCESSAIRES

Courant électrique	400 Volt 3Ph+N+PE 50 Hz (A spécifier de la part du client)
Puissance électrique installée	3.5 kW (seulement la centrale de base)
Air comprimé	6 Bar (air sec)

INTERFACE PRÉDÉFINIE

Entrée du fluide sale	1-1/2" G connecteur femelle (pression) / 4" G connecteur femelle (gravité)
Sortie du fluide propre	1-1/4" G connecteur femelle (une seule sortie) / 2" G connecteur femelle (sortie multiple)
Internet	Prise Ethernet RJ-45 (Service internet fourni par le client)
Air comprimé	1/4" G connecteur femelle

GESTION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Récupération du liquide des machines Bac de relevage disponible en option

Distribution du liquide aux machines Déterminée par le projet

CERTIFICATIONS

Certification EC Oui

Certification UL Disponible en option

Conditions d'utilisations: fluide à température ambiante 20-25°C viscosité de 10 cSt à 40°C, concentration maximale des polluants 30 mg/l. Fluide sans additifs comme polymères, paraffines, eau. Fluide avec dégradation au vieillissement limité (Acidité totale < 1 mg KOH / g.)

Le liquide doit être du groupe 2 et avoir une pression à la température maximale admissible inférieure ou égale à 0.5 bar, selon la Directive 2014/68/UE. Température max d'emploi: 60°C.

CENTRALE DE BASE

BASIC

SMART

Cycle d'usage automatique

✓

✓

Eco-Mode

en option

✓

Notification par e-mail

✓

Gestion des coupures de courant

en option

✓

Réglage électronique automatique du débit

✓

Logiciel et set-up du télécontrôle

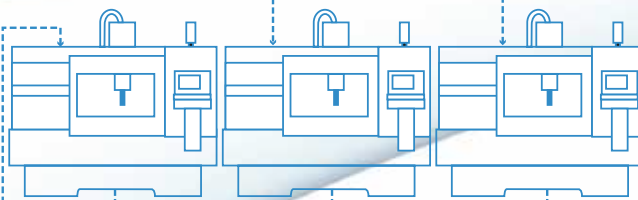
en option

Optimisation des processus avec le télécontrôle

en option

POUR PLUSIEURS MACHINES
POUR UNE MACHINE

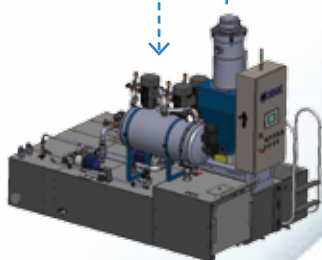
1 DISTRIBUTION DE L'HUILE PROPRE



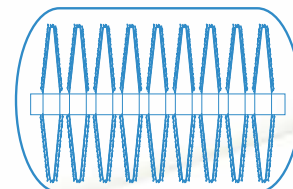
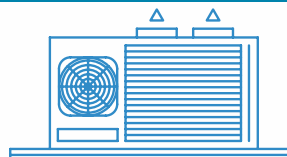
2 RECUPERATION DE L'HUILE SALE

4 ADJUVANT DE FILTRATION

3 CONTROLE DE LA TEMPERATURE DE L'HUILE



1F25EU-16



Comat S.r.l

Via Puccini, 7 - 20010 Ossona (MI) - Italy
Phone: +39 0290384121 - Fax: +39 0290384017
www.comatfilters.com - info@comatfilters.com