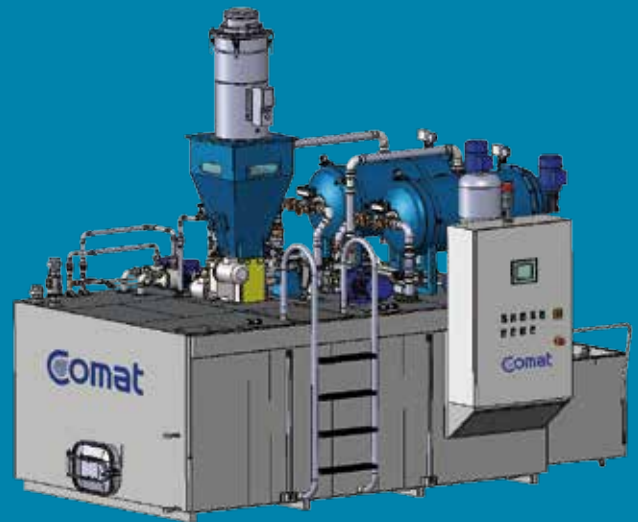


DONNEES TECHNIQUES

Mod. 2F25TA-EU16

Capacité de filtration	1500 - 3000 l/jour
Compatibilité du fluide	Tous les liquides de coupe (sans eau)
Polluants	Carbure, Cermet, PCD, HSS, Métaux Précieux, Fonte, Alliages Ferreux et de Cuivre, Aluminium, Céramique, Plastique
Seuil de filtration	≤ 3 µm nominal
Dimensions	3.8 x 2.0 x h 2.35 m (h. 3.2 m avec chargeur automatique de la trémie)
Volume du fluide	6000 l. (2400 huile propre - 2400 huile sale - 1200 recycle)
Adjuvant de filtration	Cellulose, Minéral
Surface filtrante	15 m ²
Consommation d'adjuvant	10 kg par cycle de filtration



SYSTÈMES DE GESTION

Gestion du cycle de filtration	Basic, Smart
Evacuation des boues	Manuel
Chargement de l'adjuvant de filtration	Manuel (Kit pour le chargement automatique de la trémie disponible comme option)
Pré-séparateur magnétique	Exclu (unité disponible comme option)
Contrôle de la température	Exclu (unité disponible comme option)

EQUIPEMENTS NÉCESSAIRES

Courant électrique	400 Volt 3Ph+N+PE 50 Hz (A spécifier de la part du client)
Puissance électrique installée	7 kW (seulement la centrale de base)
Air comprimé	6 Bar (air sec)

INTERFACE PRÉDÉFINIE

Entrée du fluide sale	2" G connecteur femelle
Sortie du fluide propre	1-1/4" G connecteur femelle (une seule sortie)
Internet	RJ-45 Ethernet plug (Service internet fourni par le client)
Air comprimé	1/4" G connecteur femelle

GESTION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Récupération du liquide des machines	Bac de relevage disponible en option
Distribution du liquide aux machines	Déterminée par le projet

CERTIFICATIONS

Certification EC	Oui
Certification UL	Disponible en option

Conditions d'utilisations: fluide à température ambiante 20-25°C viscosité de 10 cSt à 40°C, concentration maximale des polluants 30 mg/l. Fluide sans additifs comme polymères, paraffines, eau. Fluide avec dégradation au vieillissement limité (Acidité totale < 1 mg KOH / g.)

Le liquide doit être du groupe 2 et avoir une pression à la température maximale admissible inférieure ou égale à 0.5 bar, selon la Directive 2014/68/UE. Température max d'emploi: 60°C.

CENTRALE DE BASE

BASIC

SMART

Cycle d'usinage automatique	✓	✓
Rajout automatique d'huile neuve	en option	✓
Contrôle automatique récolte huile sale	en option	✓
Kit pour le chargement de l'adjuvant à vide	en option	✓
Kit redémarrage automatique suite à coupure de courant	en option	✓

