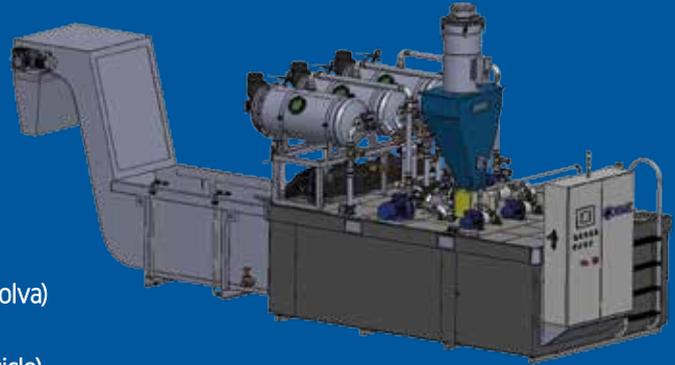


DATOS TÉCNICOS

Capacidad de filtración	3000 - 4500 l/día
Compatibilidad de los fluidos	Todos los líquidos de corte (sin agua)
Contaminantes	Metal duro, Cermet, PCD, HSS, metales preciosos, fundición, aleación ferrosa y de cobre, aluminio, cerámica, plástico
Rango de filtración	3 µm nominal
Dimensión	3800 x 2200 x h2350 mm (h. 3200 mm con el alimentador automático de la tolva)
Volumen de fluido	7500 l (2750 aceite limpio - 2750 aceite sucio - 2000 reciclo)
Coadyuvante de filtración	Celulosa, Mineral
Superficie filtrante	22.5 m ²
Consumo de coadyuvante	15 kg por ciclo de filtración

MOD. 3F24TA



SISTEMAS DE GESTIÓN

Gestión del ciclo de filtración	Basic, Evo
Recogida de lodos	Manual (tanque lodos con draga automática opcional)
Carga coadyuvante de filtración	Manual (sistema automático de carga de coadyuvante opcional)
Pre-separador magnético	No incluido (unidad disponible como opción)

EQUIPO NECESARIO

Corriente eléctrica	400 Volt 3Ph+N+PE 50 Hz (a especificar por el cliente)
Potencia eléctrica instalada	10 kW (solo la unidad central)
Aire comprimido	6 Bar (aire seco)

INTERFAZ PREDEFINIDA (BASE)

Entrada de líquido sucio	2" G conector hembra
Salida del fluido limpio	1-1/4" G conector hembra (una sola salida)
Internet	Cable de conexión a Internet solo para versión Evo (servicio internet a cargo del cliente)
Aire comprimido	1/4" G conector hembra

GESTIÓN DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE

Recuperación del líquido de las máquinas	Unidad de recolección opcional disponible
Distribución del líquido a las máquinas	Determinado por el proyecto
Control de temperatura	No incluido (unidad disponible como opción)

CERTIFICACIONES

Certificación CE	Si
Certificación UL	Disponible como opcional

Condiciones de mecanizado estándar: fluido a temperatura ambiente 20-25°C viscosidad de 10 cSt a 40°C, concentración máxima de contaminantes 30 mg/l. Fluido sin aditivos tales como polímeros, parafinas, agua. Fluido con degradación limitada de envejecimiento limitada (número total de acidez < 1 mg KOH/g.) El líquido debe ser de grupo 2 y tener una presión de vapor a la temperatura máxima admisible inferior o igual a 0.5 bar, según la Directiva 2014/68/UE. Máxima temperatura de trabajo: 60°C.

UNIDAD BASE

	BASIC	EVO "intelligent performance"
Ciclo de trabajo automático	✓	✓
Reabastecimiento automático aceite nuevo	Opcional	✓
Control automático recolección aceite sucio	Opcional	✓
Kit carga automática del coadyuvante	Opcional	✓
Kit reinicio automático después de interrupciones de energía	Opcional	✓
Eco-mode	Opcional	✓
Software y configuración de monitoreo remoto		✓
Notificaciones por e-mail		✓
Optimización de proceso a través de telecontrol		✓

