

SPECIFICHE TECNICHE

C60 (per 1 macchina utensile)



Capacità di Filtrazione	60 l/min nominali
Compatibilità del fluido	Tutti i fluidi da taglio (non a base d'acqua)
Contaminanti	Metallo Duro, Cermet, PCD, Acciaio, Metalli Preziosi, Ghisa, Leghe di Ferro, Leghe di Rame, Alluminio, Ceramica, Plastica
Range di filtrazione	3 µm nominali
Dimensioni	2.200 x 980 x h2.030 mm
Volume del fluido	860 l
Coadiuvazione di filtrazione	Cellulosa o Silice
Superficie Filtrante	1,9 m ²
Consumo di Coadiuvante	1,3 kg per ciclo di lavoro

believers in superior filtration

CARATTERISTICHE



Modello	BASIC	EVO "intelligent performance"
Ciclo di lavoro	Semiautomatico	Semiautomatico
Eco-Mode	Optional	✓
Gestione automatica del black-out		✓
Regolazione Automatica della Portata di Filtrazione		✓
Caricamento del coadiuvante	Manuale	Manuale
Rimozione dei fanghi	Manuale	Manuale
Display	✓ (HMI 4" touch a colori)	✓ (HMI 7" touch a colori)
Software per il Telemonitoraggio		Optional
Ottimizzazione del processo attraverso telemonitoraggio		Optional

UTILITÀ RICHIESTE

Tensione	400 Volt 3Ph+N+PE 50 Hz (da specificare a cura del cliente)
Potenza installata	2,5 kW (solo unità base, senza pompa di distribuzione/rilancio e frigorifero)
Aria compressa	6 Bar (aria secca)

INTERFACCIA BASE

Ingressi liquido sporco	1-1/2" G connettore femmina (pressurizzato) / 4" G connettore femmina (gravità)
Uscite liquido pulito	1-1/4" G connettore femmina
Segnali	16-pin Harting Plug
Internet	Connessione internet via cavo solo per mod. EVO (servizio internet a cura del cliente)
Aria compressa	1/4" G connettore femmina

GESTIONE DEL LIQUIDO

Raccolta fluido dalle macchine	Unità di raccolta disponibile come optional
Distribuzione fluido alle macchine	Da definire in fase di progettazione
Controllo della temperatura	Unità disponibili come optional, da definire in fase di progettazione

CERTIFICAZIONI

Certificazione CE	Si
Certificazione UL	Disponibile come optional